

## **NORMAS DE SEGURIDAD Y CONSEJOS PARA LA CORRECTA UTILIZACIÓN DEL KIT DE REPARACIÓN POLIÉSTER**

Este kit de poliéster es apropiado para fabricar y reparar carrocerías, embarcaciones, tuberías, depósitos de agua, piscinas, techos y reparaciones domésticas entre otras aplicaciones.

Contiene:

- Envase de plástico para contener y mezclar.
- 0,7 kg de Resina de Poliéster ortoftálica, acelerada y tixotrópica.
- 1 m<sup>2</sup> de fibra de vidrio de 300 gr/m<sup>2</sup>. Refuerzo.
- Peróxido de Mek. Catalizador.
- Instrucciones generales de aplicación.

***Se recomienda leer atentamente la descripción de las etiquetas de los productos a emplear así como los consejos que a continuación se describen.***

### **MEZCLA DE RESINA + CATALIZADOR**

La resina se suministra preacelerada y con la viscosidad adecuada para aplicar a brocha. La cantidad suministrada de catalizador es suficiente para garantizar el correcto endurecimiento de la resina contenida en el envase. El catalizador se debe incorporar a la resina y mezclar hasta garantizar una correcta homogeneización.

Se recomienda al inicio hacer pequeñas mezclas, para evitar el endurecimiento de la resina antes de ser aplicada.

Se aconseja utilizar para la mezcla un envase de base ancha y poca altura.

### **TIEMPO DE GEL (DURACIÓN DE LA MEZCLA)**

Después de realizar la mezcla dispone aproximadamente de 15 a 20 minutos antes de que la resina comience a endurecer, para una temperatura de trabajo de 25°C debe tener en cuenta que el tiempo de gel de la resina puede variar según la humedad y temperatura ambiente.

## RECOMENDACIONES DE EMPLEO

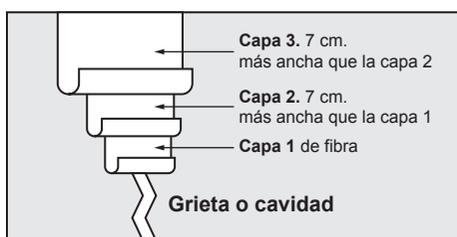
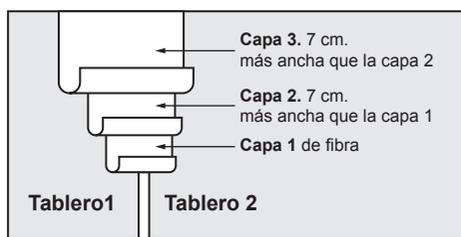
Si quiere reparar o laminar sobre una superficie con resina de poliéster y fibra de vidrio, debe cerciorarse que esté seca y limpia de suciedad, polvo o grasa. Antes de comenzar el proceso de laminación debe cortar la fibra de vidrio según el tamaño requerido. Debe preparar la mezcla de resina + catalizador cuando ya esté listo para comenzar a trabajar.

Aplice cierta cantidad de la mezcla sobre la superficie, a continuación coloque la primera capa de fibra y pásele el rodillo. Es importante impregnar el MAT con la cantidad suficiente de resina, nunca en exceso.

Si se trabaja con brocha porque la superficie sea pequeña, con muchos ángulos o rincones, la brocha ha de trabajar siempre punteando o picando repetidamente el paño en posición perpendicular. Una vez perfectamente empapado el paño de vidrio, es útil pasar un rodillo metálico o de plástico rígido para la total eliminación del aire ocluido en la fibra.

Seca la primera capa, aplicamos sucesivas capas de MAT siguiendo las instrucciones anteriores hasta obtener el espesor deseado.

Si quiere reparar una grieta o juntar dos piezas o tableros de poliéster, se recomienda seguir los pasos descritos anteriormente y tener en cuenta que si se utilizan varias capas de fibra, la primera debe superar unos 5-7 cm por ambos lados de la grieta o unión del tablero, con las capas posteriores debe repetir el mismo procedimiento pero superando en 5-7 cm el borde de la capa anterior, y así sucesivamente tantas capas de resina y fibra como usted considere necesarias.



***Recordar siempre, no exponer el envase a altas temperaturas, fuentes de ignición o al sol. Mantener alejado del alcance de los niños. Usar en espacios ventilados. Utilizar guantes de goma o látex. Mantener un ambiente de trabajo limpio y ordenado.***

Todos estos datos y consejos son orientativos y no constituyen ninguna garantía o representación en cuanto a resultados, recomendando al usuario obrar con prudencia y evaluar los resultados obtenidos en cada aplicación o circunstancia.